

JOINTS ONDULÉS

Caractéristiques



Les joints ondulés sont utilisés dans divers secteurs de l'industrie : la pétrochimie, chimie, agroalimentaire et sidérurgie.

Il est composé de plusieurs ondes, celle-ci permettent de réaliser l'étanchéité après serrage en plusieurs points.

Les joints métalliques ondulés sont réalisés par la déformation d'une tôle de faible épaisseur sur presse par l'intermédiaire d'un outillage ou sur une machine spéciale lui donnant cette forme.

Ils peuvent être réalisés avec les matériaux métalliques répondant aux contraintes de vos applications : Acier inoxydable, aluminium, cuivre, fer pur ARMCO, cupro-nickel, monel, inconel, nickel...

Sur demande, nos joints métalliques ondulés peuvent être recouverts d'une couche de graphite, de PTFE généralement de 5/10 d'épaisseur ou de tresse sur chaque face. Cela vous permet de réaliser une étanchéité dès que vous commencez à contraindre votre joint et de combler les imperfections de la surface de votre bride. Ce revêtement peut être partiel ou sur toute la surface du joint.

Les joints ondulés sont classiquement réalisés suivant les normes NF EN 1514-4 et NF EN 12560-4.

Dimensions & Formes

- Diamètre : jusqu'à 2500mm
- Epaisseur : de 0.6 à 1.5mm
- Forme : Circulaire, rectangulaire, elliptique, oblong, avec ou sans barettes, percés pour le passage de la boulonnerie et/ou réalisés avec des pattes de fixation pour faciliter le centrage.,