

Tuyau Unitrix polyvalent



Caractéristiques

Le tuyau polyvalent UNITRIX 60 fournit des résultats optimaux lorsqu'il est utilisé dans les domaines de la construction mécanique, de l'agriculture, de la foresterie, des ateliers, des carrières, des chantiers de construction et des industries du transport maritime et ferroviaire. Il peut être utilisé avec des compresseurs, des pompes à fûts et des groupes motopropulseurs. Il peut également être utilisé pour des applications industrielles, principalement dans l'industrie des huiles minérales et l'industrie chimique et pétrochimique. UNITRIX 60 est utilisé pour véhiculer de la benzine, de l'huile minérale, du gasoil, du kérosène, du mazout, de l'huile de graissage, de l'air comprimé contenant de l'huile, de l'eau froide et chaude avec ou sans additifs détergents, des huiles végétales, des graisses animales, du propane, du butane, des acides dilués, alcools techniques, pesticides, solutions salines et naphta.

Tube : Doublure NBR noire, non poreuse et lisse avec renforts en fibres synthétiques.

Revêtement : NBR noir et lisse, résistant à l'ozone, aux intempéries, aux UV, à l'huile, à la graisse et aux produits chimiques.

Température : -25°C à +85°C.

Diamètre intérieur (mm)	Pression (bars)	Pression d'éclatement (min)	Rayon de courbure (mm)	Poids en kilo au mètre
6	20	60	25	0.16
8	20	60	35	0.21
10	20	60	40	0.25
13	20	60	55	0.32
16	20	60	65	0.43
19	20	60	85	0.55
25	20	60	115	0.76