

SUPRANITE®

PGX 30 SRN

AVANTAGES

- ➔ La SUPRANITE® PGX 30 SRN possède une structure spécifique lui conférant une grande résistance mécanique aux fortes contraintes de serrage.
- ➔ La SUPRANITE® PGX 30 SRN dispose d'un revêtement anti-adhésif facilitant les opérations de maintenance.
- ➔ La SUPRANITE® PGX 30 SRN propose un niveau d'étanchéité supérieur aux joints fibres élastomères traditionnels.

CONSTRUCTION-COMPOSITION

La SUPRANITE® PGX30 SRN est constituée d'un mélange homogène de fibres de silicate renforcées par des fibres synthétiques au travers d'un maillage structuré en «X» apportant une grande résistance mécanique multidirectionnelle.

REVÊTEMENT SRN

Le revêtement SRN de la SUPRANITE® PGX 30 SRN évite de graisser les portées. Avec sa composition spécifique et ses moyens de mise en oeuvre, le revêtement SRN évite au joint d'adhérer aux portées de brides lors du démontage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Température de Service Maximum (*)	400°C
Température Cryogénique (*)	-196°C
Pression Max (*)	140 Bar

(*) : Températures et pressions non associées. Valeurs typiques pour une épaisseur d'1mm. Nous tenons à votre disposition la plage d'utilisation en fonction de l'épaisseur du joint (Document FDT PGX30 SRN).

La SUPRANITE® PGX30 SRN est un produit homologué PMUC N°17-0125, Produit et Matériaux Utilisables en Centrales par EDF.

INDUSTRIES CONCERNÉES



Raffinage Chimie Énergie Sidérurgie Pharmaceutique Alimentaire
Pétrochimie

CONDITIONNEMENT

FEUILLES STANDARDS DE 2000 x 1500 mm						
NOMBRE DE FEUILLES par emballage						
Épaisseur (mm)	0,4	0,5	1	1,5	2	3
Nombre de feuilles	5	5	4	3	2	2

La SUPRANITE® PGX 30 SRN est disponible en format 2000 x 2000 sur demande.



Pour plus d'informations, contactez nos services avec les coordonnées ci-dessous ou en flashant ce QR-CODE :

