

BAGUES MATRICÉES

Applications



Les bagues matricées en graphite sont des joints obtenus avec un ruban en graphite expansé pur enrichi avec un inhibiteur de corrosion, enroulé en spirale à l'intérieur d'un moule.

Les bagues en graphite sont aussi disponibles armées : le ruban de graphite est accouplé à une lame perforée en acier inoxydable pour avoir plus de résistance aux pressions élevées. Egalement disponible dans d'autres matières sur demande et pour tout nos types de tresse (PTFE, Kevlar,...); fabriqués par l'écrasement à 500bars d'anneaux préformés à l'intérieur d'un moule.

Les bagues sont conçus pour l'étanchéité sur les pompes et les soupapes, dans des emplois difficiles comme bagues anti extrusion, et en cas de fluides comme vapeur, huiles, acides sauf les acides nitriques et sulfoniques.

ANNEAUX PREFORMÉS

Applications

Les anneaux préformés sont réalisés par estampage de tresses et sont disponibles dans une gamme très vaste de matériaux (carbone, ptfe, fibres aramidiques ...) selon les divers champs d'utilisation.

Les anneaux préformés sont disponibles en toutes les dimensions, avec coupe à 45° ou 90°, pour n'importe quel type d'application sur pompes centrifuges, mouvements alternatifs et soupapes.

Les anneaux tressés en carbone peuvent être utilisés comme anti-extrusion, ainsi que les anneaux en graphite moulé pour la réalisation de garnitures d'étanchéité.