

TRESSES D'ÉTANCHÉITÉ

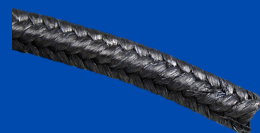


Applications

Le presse-étoupe est une pièce métallique cylindrique qui permet l'étanchéité entre l'axe en rotation et le corps fixe d'une pompe. L'étanchéité est réalisée par la tresse, enroulée autour de l'arbre de la pompe et comprimée légèrement par le presse-étoupe contre le corps de la pompe. Le serrage des vis du presse-étoupe permet d'ajuster la compression de la tresse sur l'arbre en rotation, et donc d'ajuster l'étanchéité.

Selon l'application, le fluide véhiculé par la pompe peut être de l'eau, de l'huile, un carburant liquide, etc. L'étanchéité du presse-étoupe n'est pas absolue, la tresse doit être lubrifiée par le fluide véhiculé sous pression (fuite d'arrosage interne), ou par un fluide (généralement de nature différente) apporté à l'extérieur du carter à une pression supérieure à celle du fluide véhiculé, pour arroser la tresse.

Matières



Tresses PTFE : Très bonne tenue sur base et acides forts, améliore le coefficient de frottement.

Tresses aramide : Bonne résistance mécanique, excellente stabilité dimensionnelle et tenue en température.

Tresses carbone ou graphite : Tresses pour applications haute pression, haute température (circuits caloporteurs, ...).

Il existe des tresses qui mêlent plusieurs matières afin d'améliorer les propriétés de celle-ci.

Toutes les fiches techniques des tresses sont disponibles sur demande selon vos besoins et votre domaine d'applications.